

XYRON™ X8401

聚苯醚 + PS
Asahi Kasei Corporation

Technical Data		
产品说明		
Modified PPE 30% Filler reinforced Flame retardant V-1 Electrically Conductive, Stiffness High, Warpage Low		
总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
资料 ¹	• Technical Datasheet	
UL 黄卡 ²	• E82268-100921606	
搜索 UL 黄卡	• Asahi Kasei Corporation • XYRON™	
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 填料, 30% 填料按重量	
添加剂	• 阻燃性	
特性	• 导电 • 低翘曲性	• 高刚性 • 阻燃性
加工方法	• 注射成型	
物理性能		
密度	额定值 单位制	测试方法
	1.30 g/cm³	ISO 1183
收缩率 ⁴ (2.00 mm)	0.15 到 0.35 %	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.060 %	ISO 62
机械性能		
	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	83.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0 %	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	11000 MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	127 MPa	ISO 178
冲击性能		
	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁵ (23°C)	5.0 kJ/m²	ISO 179
热性能		
	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	118 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 65°C)	3.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能		
	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+3 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+2 到 1.0E+3 ohms·cm	IEC 60093
可燃性		
	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm	V-1	
1.8 mm	V-0	
2.5 mm	5VA	
注射		
	额定值 单位制	
干燥温度	90 到 100 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	250 到 300 °C	
模具温度	60 到 90 °C	



备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 150x150x2 mm

⁵ 4 mm



购买地点

供应商

Asahi Kasei Corporation

Web: <https://www.akchem.com/en/contact/>

分销商

Entec Polymers

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

Plastics Plus, Inc.

电话: 248-393-0300

Web: <http://www.plasplus.com/>

供货地区: North America

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

PolySource

电话: 866-558-5300

Web: <http://www.polysource.net/>

供货地区: North America

Resinal de México

电话: +52-55-5254-7600

Web: <http://resinal.mx/>

供货地区: Mexico

